

Comunicat de presa

Gestionarea deeurilor periculoase este o activitate foarte importanta in Uniunea Europeana, iar directivele elaborate in acest sens au prevederi extrem de severe. Deoarece Romania se afla abia la inceput in aceasta activitate, investitiile realizate in acest sector sunt foarte bine venite.

Astfel este de mentionat ca SC PRO AIR CLEAN SA, cu sprijinul SC VIVANI SALUBRITATE SA si co-finantare din partea Administratiei Fondului pentru Mediu, a realizat investitia “**Instalatie de Incinerare a Deseurilor**” la Perieti, judetul Ialomita, Romania.

Iata cateva date semnificative ale instalatiei:

Investitii totale: peste 22 milioane euro;

Capacitate: 23000 tone/an;

Suprafata totala a amplasamentului: 25275 mp;

Personal specializat si autorizat pentru domeniile de activitate specifice;

Specialisti cu experienta de peste 10 ani in managementul deeurilor;

Numar angajati: 150;

Acoperire la scara nationala cu servicii de specialitate;

Pe scurt, fluxul tehnologic cuprinde:

- 1. Colectare si transport deseuri**
- 2. Cantarire receptie si descarcare deseuri**
- 3. Depozitare temporara deseuri**
- 4. Analize deseuri**

In cadrul laboratorului acreditat RENAR se efectueaza gama completa de analize fizico-chimice pentru deeurile receptionate in vederea stabilirii procedurii de incinerare.

5. Pretratare, pregatire deseuri

Dupa finalizarea rezultatelor analizelor, deseurile sunt preluate din depozitul temporar de deseuri si depozitate in hala de pretratare, unde are loc pregatirea sarjelor pentru incinerare in functie de concentratia substantelor periculoase si puterea calorifica determinata.

Din hala de pretratare, sarjele de deseuri sunt trimise in hala instalatiei de incinerare, respectiv in buncarul de deseuri netratate.

6. Procesul de incinerare

Deseurile sunt incinerate in cuptorul rotativ unde are loc arderea. Eficienta distrugerii deseurilor este de 99.99%.

Instalatia de incinerare este cea mai mare din sud-estul Europei avand o capacitate de 23000 de tone/an.

Aburul rezultat din procesul de incinerare a deseurilor este captat si valorificat in procesele interne, pentru incalzire si pentru producerea de energie electrica livrata in rețeaua Enel.

7. Cabina de comanda

Intregul proces de incinerare este computerizat. In cabina de comanda se afla pupitrul de comanda si calculatorul de proces. Procesul este supravegheat de o echipa de specialisti calificati care monitorizeaza continuu instrumentele de masura si control si sunt instruiti pentru a interveni in caz de urgenta.

8. Monitorizare

Analizatorul de emisie monitorizeaza si masoara in timp real emisiile in atmosfera a gazelor de ardere. Se realizeaza analiza continua a urmatoarelor gaze: CO, CO₂, NO_x, Sox, SO₂, HCl, HF, O₂, Furani, TOC.

Este important de mentionat ca:

Instalatia de Incinerare deseuri industriale periculoase, speciale si medicale detine Statie de Epurare proprie, bazata pe tehnologia de tratare combinata Biomar/Envopur. Statia a fost dimensionata pentru cantitatea maxima de 100 mc/zi. Capacitate de stocare ape uzate in statia de epurare: 200 mc.

Statia de epurare utilizeaza mai multe etape pentru epurarea apelor uzate menajere si tehnologice provenite din activitatea Instalatiei de incinerare si din activitatea SC Vivani Salubritate SA:

- Tratament biologic (treapta biologica)
- Ultrafiltrare (treapta mecanica)
- Tehnologia membranei cu osmoza inversa (treapta cu osmoza inversa).

Pe toate acestea sunteti invitati sa le vedeti odata cu inaugurarea oficiala care va avea loc la data de 26 Octombrie 2012 la Slobozia, ora 10.00 la sediul societatii din Slobozia, Soseaua Amara, DN 2C, km 4, judetul Ialomita, eveniment la care va invitam cu drag.
Va asteptam!

Cu respect,

S.C. PRO AIR CLEAN S.A.

DIRECTOR GENERAL,

Ec. Yancu Mariana

